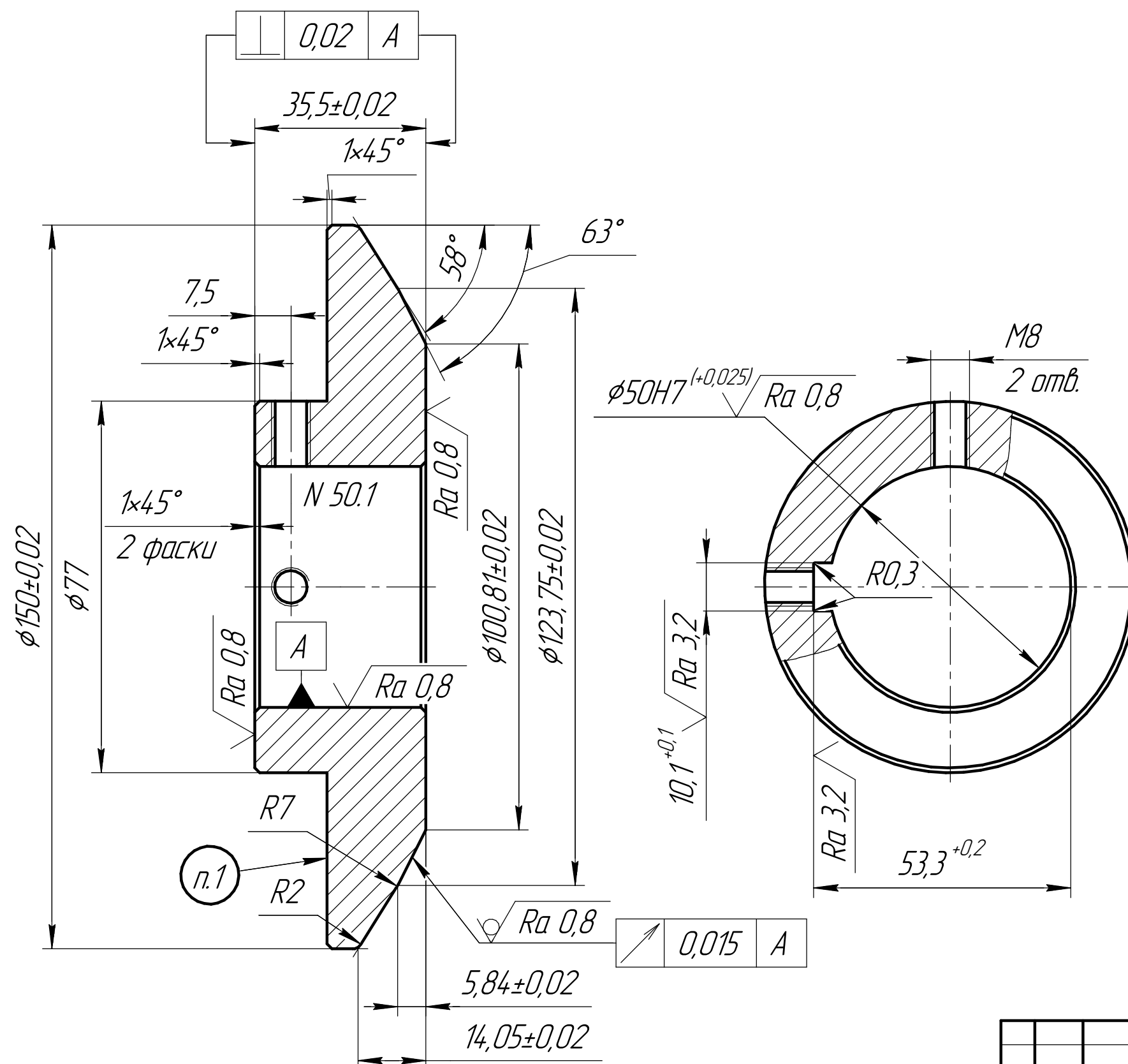


✓ Ra 6,3 (✓)

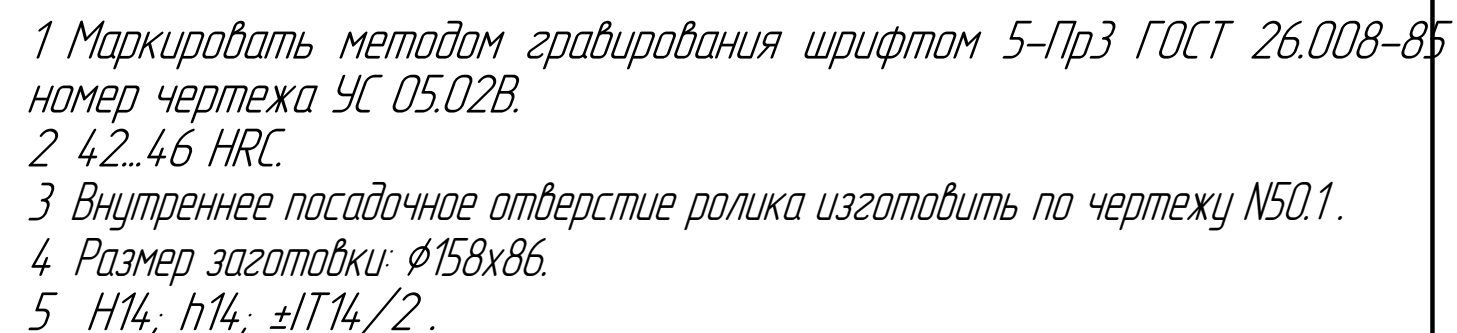
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>УС 05.01В</i>	<i>1</i>	<i>УС 05.01В</i>
<i>УС 05.03В</i>	<i>1</i>	<i>УС 05.03В</i>



- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 153 \times 38,5$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 05.01В				
					Валок верхний 5 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2,3	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист		Листов 1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

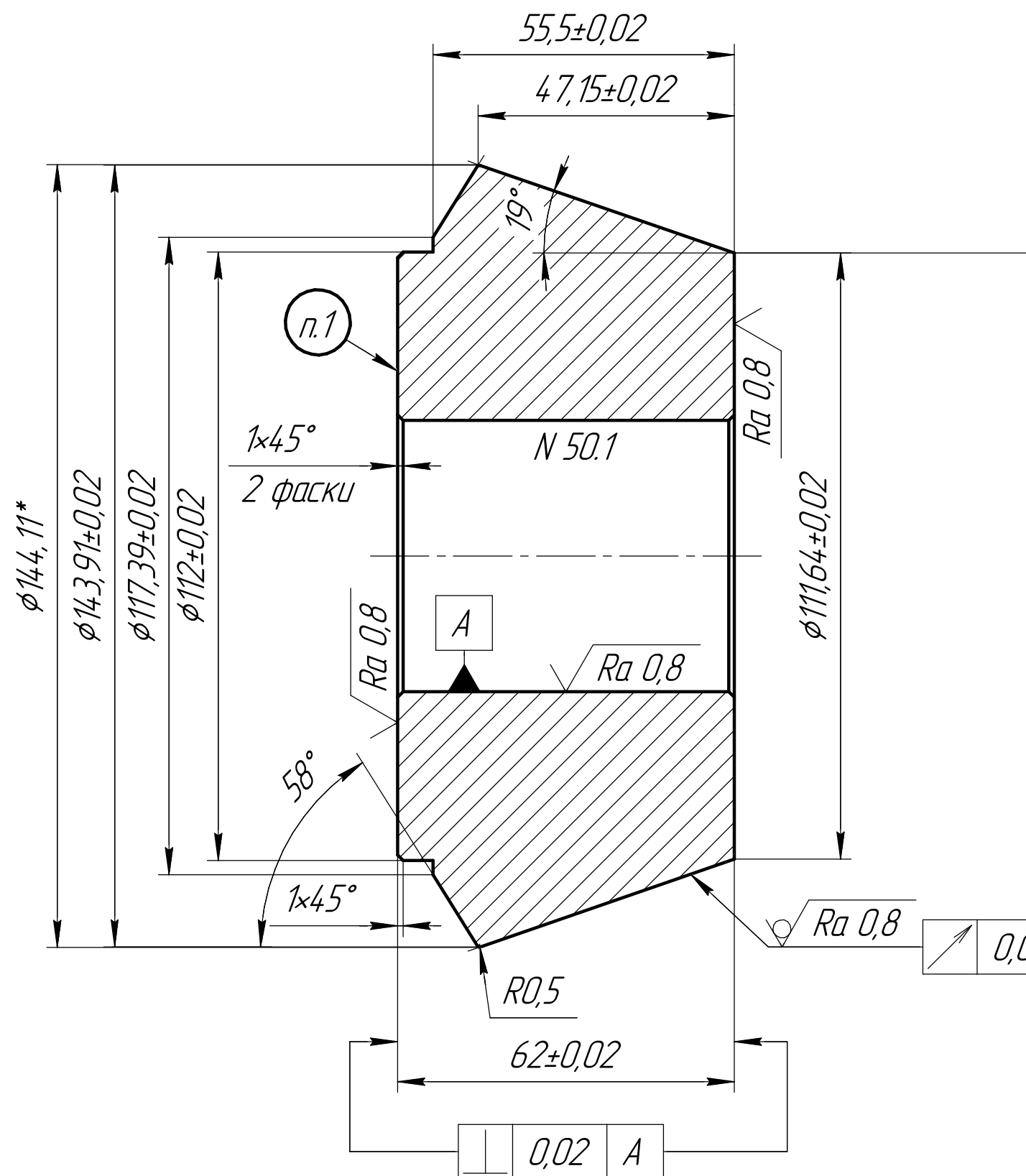
✓ Ra 6,3 (✓)



					УС 05.02В				
					Валок верхний 5 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							9,7	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

Н70.50 Ж

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
УС 05.04Н	1	УС 05.04Н
УС 05.05Н	1	УС 05.05Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 147 \times 65$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 05.04Н				
					Валок нижний 5 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							5,2	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Н.контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А3